

Melhore a Produção com Dados Obtenha Certeza sobre a Fabricação



Monitore a Qualidade do Produto

Exiba os indicadores-chave de desempenho em painéis úteis para observar tendências e identificar desvios. Garanta a qualidade do produto tomando decisões informadas rapidamente antes que ocorram falhas.



Rastreie a Eficiência de Produção

Estime o desempenho do processo por estação de trabalho ou preveja o rendimento total. Melhore as previsões e aloque recursos de forma eficiente. Economize tempo de processo e aumente a produtividade por meio do registro automático de dados.



Display de Monitoramento Remoto

Conheça os níveis exatos de inventário em parques de silos remotos. Rastreie fatores ambientais, tais como temperatura e pressão. Personalize os intervalos de coleta de dados para atender às necessidades operacionais.



Colete e Armazene Dados com Facilidade

Armazene com eficiência todos os valores de medição de forma central e eletrônica. Economize tempo e dinheiro exportando facilmente os dados brutos para outros sistemas em sua planta, incluindo Microsoft® Excel®, e salvando as visualizações do painel em PDF.



Software de Coleta de Dados Collect+ Obtenha Visibilidade Operacional

Variações na produção podem ocorrer de forma inesperada e comprometer a qualidade e a consistência do produto. Se não forem verificados, esses problemas podem elevar os custos, desviar lucros e, de modo potencial, manchar a sua marca. Ao compilar dados de balanças na sua operação de fabricação, o Collect+ fornece, aos gerentes, visualizações rápidas e convenientes das informações. Veja quando e onde aparecem anomalias e saiba exatamente onde agir.

O Collect+ oferece benefícios em uma variedade de aplicações críticas, incluindo:

- Verificações de integralidade de kits ou sistemas de moldagem por injeção
- Controle de Peso para alimentos e fabricação discreta
- Classificação e dosagem de alimentos
- Gerenciamento de inventário, incluindo o monitoramento do nível do tanque
- Avaliação de desempenho do operador

Coleta de Dados Collect+

Recursos e Benefícios

Coleta de Dados

- Coleta dados de processo a partir de uma variedade de dispositivos, incluindo terminais de balança e outros sensores.
- Elimine os procedimentos manuais de rastreamento de dados, economizando tempo e aumentando a eficiência do operador.
- As interfaces de conexão RS232 e Ethernet TCP/IP fornecem flexibilidade ao conectar dispositivos de medição.
- Armazene milhões de registros usando o Microsoft® SQL Server.

Visualização Gráfica

- Analise facilmente o status atual da produção, utilizando painéis dinâmicos e de envolvimento.
- Rastreie os principais indicadores de desempenho com facilidade utilizando painéis personalizáveis.
- O editor de painel integrado permite a criação de estilos de painel para cada indivíduo e função.

Compartilhamento de Conhecimento

- Compartilhe links do painel baseados na web, dentro da organização.
- Visualize painéis desde qualquer lugar da rede, inclusive tablets e smartphones.
- Exporte dados em formato de arquivo CSV padrão, permitindo a análise avançada em software de terceiros.
- Imprima ou salve painéis, tais como arquivos PDF para relatórios e arquivamento de dados.

Collect+



Crie quantos painéis personalizados quiser para exibir os parâmetros críticos do processo.

Dados Técnicos

Requisitos do Sistema	Microsoft® Windows®, 7 SP1; Microsoft® Windows® 10 (Professional/Enterprise); Microsoft® Windows® Server 2012 R2 com Atualização (Padrão, Datacenter) Windows® Server 2016/Windows® Server 2019 Processador dual-core de 2,0 GHz; 4 GB RAM; 200 GB de HDD livre
Suporte para Navegador Web	Microsoft® Internet Explorer® 11/Microsoft Edge Google Chrome™ 35 e superior; Mozilla Firefox® 30 e superior Apple Safari® para iOS 7 e superior
Suporte para Banco de Dados	Microsoft® SQL Server® 2019/2017/2016 SP2/2014 SP3 e 2012 SP4 Windows® 7 não suportado
Compatibilidade do Dispositivo	Compatível com os terminais de balança da Mettler Toledo e muitos outros dispositivos com saída de dados
Interfaces do Dispositivo	Conectividade suportada com comunicação RS-232 ou Ethernet TCP/IP



Grupo METTLER TOLEDO
Divisão Industrial
Contato local: www.mt.com/contacts

www.mt.com/collectplus

Para mais informações

Sujeito a alterações técnicas
©01/2021 METTLER TOLEDO. Todos os direitos reservados
N.º do Documento 30476983 B
MarCom Industrial