

IND690fill

Applikations-Software

Sie sollten das Leistungsangebot dieses anpassungsfähigen Software-Pacs für das Präzisionsdosieren in der Industrie genau unter die Lupe nehmen: Intelligent und selbstlernend perfektioniert es die bereits beachtlichen Fähigkeiten des IND690-Terminals auch für Ihre Dosieraufgaben. Einfach «Plug in and Fill», ob als Stand Alone-Anlage oder integriert in Systeme.



**Dosieren in der Top-Liga –
ein Wunsch von Ihnen?**

METTLER TOLEDO

Zielgewicht erreicht, schnell und präzise.

**Automatisch und selbstlernend sorgt IND690fill
für zuverlässig sicheres Dosieren in der Industrie.**



Voll- oder halbautomatische Beschickung



Artikel-Nr.

Auftrags-Nr.

Ident C

Ident D

Ident E

Ident F

- Robustes, dichtes Gehäuse mit Schutzart IP69K
- BIG WEIGHT®-Display, für sichere Ablesung auch aus großer Distanz
- Glatte Tastaturfolie – langlebig und leicht zu reinigen
- 4 verschiedene Waagen anschließbar – für optimale Dosierpräzision
- Code A...F für die klare Identifikation der Wägedaten
- Interfaces sorgen für den einfachen Anschluss externer Systeme

Viele gute Gründe, sich für IND690fill zu entscheiden

■ Präzise, schnelle Dosierergebnisse

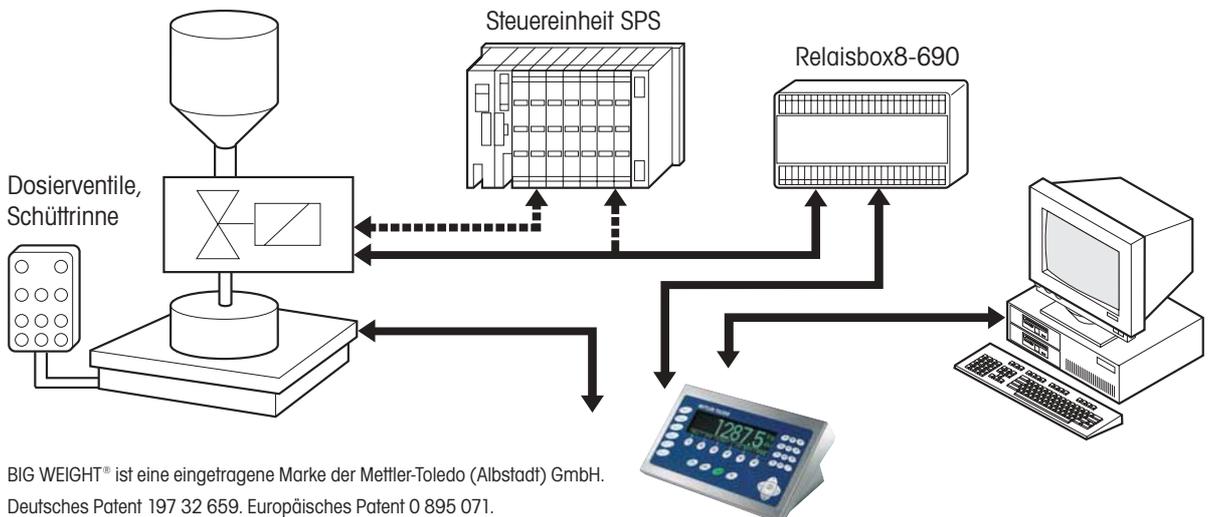
Hohe Übertragungsraten, jeder Bedingung anpassbare Filter, Trennung von Gewichtserfassung und -auswertung: Mit dieser Kombination dosieren Sie nicht nur besonders präzise sondern auch besonders schnell!

■ Lernmodus

Dabei genügt die Angabe des gewünschten Zielgewichtes, die Abschaltpunkte werden dann vom IND690fill selbst ermittelt. Schon die erste Dosierung stimmt genau, Zeit- und Materialverluste werden somit vermieden.

■ Vollautomatisches Dosieren

Steigen Sie um vom «Handbetrieb» zum vollautomatischen Dosiersystem mit IND690fill: einfach Grob- und Feinstromventil an der Relaisbox anschließen – los gehts. Oder aktivieren Sie die Unterspiegel-Rüsselsteuerung und ersparen sich so die zusätzliche SPS für das Rüsselhandling.



BIG WEIGHT® ist eine eingetragene Marke der Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH.
Deutsches Patent 197 32 659. Europäisches Patent 0 895 071.

Funktionstasten	
N	Postenzähler Start- und Endwert eingeben
SUMME	Gesamtsumme und Statistik ausgeben/ ausdrucken
HAND	Manuell nachdosieren
LIMIT	Dosierparameter eingeben und drucken
STOP	Dosiervorgang unter- oder abbrechen
START	Dosiervorgang starten oder fortsetzen

IND690fill-Funktionen

Dosieren	Automatisches Ein-Komponenten-Abfüllen auf Zielgewicht. Über Grob- und Feinstrom geregelter Materialfluss für flüssige, pastöse und rieselfähige Wägegüter. Toleranzkontrolle mit automatischem Nachdosieren und Regeln des Feinstrom-Abschaltpunktes.
Anwendung	Gesteuertes Über-, Unterspiegel- oder Unterspundloch-Abfüllen. Rüssel- und Tropfschalensteuerung mittels zweiter Relaisbox8-690 zuschaltbar. Dosierrüssel-Auflaufüberwachung.
Dosierparameter	Artikelbezeichnung, Sollwert, Limit 0,1+2 sowie zulässige Toleranz- und Tarabereiche und Vor-/Grob-/Fein-Durchsatz bedienergeführt eingeben über die Tastatur oder abrufen aus den 999 Festwertspeichern, auch per serieller Schnittstelle oder über Netzwerk. Das manuelle Eingeben, Verändern oder Abrufen von Dosierparametern kann durch ein Passwort verriegelt werden.
Dosieranzeige	Dosierzustandsanzeige in Klartext und mit Zustandsnummer, wahlweise zuschaltbare, analoge Einwägehilfe DeltaTrac, BIG WEIGHT®-Display mit 35 mm Ziffernhöhe oder Klartext. Erweitert oder nicht erweitert.
Tarafunktion	Automatisches Trieren bei Start des Dosiervorganges. Behälterüberwachung durch definierbaren Tarabereich.
Lernmode	Selbständiges Ermitteln und Optimieren der Ventil-Abschaltpunkte. Selbständiges Bestimmen der Wägetoleranzen gemäß den nationalen Eichvorschriften.
Nachstromkorrektur	Optimiert den Abschaltpunkt des Feinstroms (Limit2).
Nachdosieren	Manuelles oder automatisches, gepulstes Nachdosieren.
Anwendung	Gesteuertes Über-, Unterspiegel- oder Unterspundloch-Abfüllen. Rüssel- und Tropfschalensteuerung mittels zweiter Relaisbox8-690 zuschaltbar. Dosierrüssel-Auflaufüberwachung.
Remote-Betrieb	IND690fill kann via serieller Schnittstelle oder Netzwerk teilweise bis vollständig ferngesteuert werden.
Betriebsart	Nichtselbsttätiger oder selbsttätiger Ablauf des Dosiervorgangs (OIML R51/OIML R76).
Kenndatenspeicher	Zur Eingabe von bis zu sechs auftragsabhängigen Daten (20-stellig, alphanumerisch).

Zusatzfunktionen

Summieren	Aufsummieren (netto) aller/der guten/der abgebrochenen Dosierungen. Bruttogewicht, Postenzähler, Standardabweichung und Mittel-, Minimal- und Maximalwert über den Drucker GA46 oder über die Datenschnittstelle abrufbar.
Postenzähler	Start- und Endwert einstellbar bis max. 9999 zum automatischen Abfüllen einer bestimmten Losgröße.
Pac-Starttaste, Zugriffsschutz	Verriegeln verschiedener Tasten verhindert unerlaubte Bedienungsschritte.
Manuelle Korrektur	Möglichkeit, fehlerhafte Dosierungen manuell auf Zielgewicht zu bringen.
Materialausgleich	Schalten einer Vorrichtung zum Nivellieren oder Mischen des Dosierguts. Abhängig von Gewicht und/oder Zeit steuerbar.
Restmenge	Schalten einer Entleervorrichtung und Restmengenkontrolle.
Füllmenge	Ansteuern eines Nachfüllbehälters beim Herausdosieren.
Waagenumschaltung	Automatisches oder manuelles Umschalten zwischen zwei Wägebrücken.
3. Abschaltpunkt	Für rasche Vorbefüllung vor Grob- und Feinstrom.
Dosierüberwachung	Bei Unterschreiten eines eingestellten Mindest-Massenflusses bzw. bei Überschreiten eines eingestellten Maximal-Massenflusses wird der Dosiervorgang unterbrochen.
Quittierung	Quittierung des nächsten Dosiervorganges abschaltbar (z.B. für Palettenabfüllungen).
Grob und Fein	Grobstromsignal steuert wahlweise auch Feinstromventil an.
Start-/Endtimer	Universell einsetzbare Timerfunktionen vor/nach dem Dosiervorgang mit Ansteuerung eines digitalen Ausgangs.
Vordosierung	Zum Abschwächen des Grobstrom-Öffnungsdrucks mittels zeitabhängigem Feinstrom.
Druckzyklus	In Fällen, wo nicht nach jedem Abfüllvorgang ein Abdruck des Dosiererergebnisses verlangt wird.
Einstrombetrieb	Einstufige Abfüllung mit Feinstrom unterhalb einer variablen Gewichtsgrenze.
Ausgang 7	Setzen von Ausgang 7 in Abhängigkeit von bis zu 30 programmierbaren Dosierzuständen.
FreeWeigh-Mode	Anbindung an FreeWeigh-SQC-System möglich.
Analogausgang	Ausgabe des Durchsatzes Vor-/Grob-/Feinstrom an einem Analogausgang möglich, bei Einsatz von variablen Ventilen, optimale Dosiergeschwindigkeit je Dosierparametersatz bzw. Sollwert.

Allgemeine Funktionen

Info-Funktionen	Einfache Rückrufmöglichkeit für: Taragewicht, aktuelle und gespeicherte Dosierparameter, Summe netto, Postenzähler und Kenndaten A...F (nicht während laufendem Dosiervorgang).
Steuersignale	Über Interface 4 I/O-690 und Relaisbox 4-690 bzw. RS485/422-690 und Relaisbox8-690 (Zubehör): Falls Rüssel-/Tropfschalensteuerung oder Start-/Endtimersignal gewünscht, ist zweite Relaisbox8-690 empfehlenswert.