

## IND690fill

### Aplicación de software

Estudie con atención el rendimiento que le ofrece este módulo de software adaptable para la dosificación precisa en la industria: inteligente y autoadaptativo, perfecciona las posibilidades y ya considerables del terminal IND690, también para las tareas de dosificación. «Conecte en llenado», como instalación independiente o integrada en el sistema.



**Dosificación de primera:  
desde el principio**

**METTLER TOLEDO**

# Llegue al peso final con rapidez y precisión

**IND690fill, automático y autoadaptativo, garantiza dosificaciones seguras y fiables en la industria**



Alimentación automática o semiautomática



Num. artículo

Num. orden

Ident C

Ident D

Ident E

Ident F

- Caja robusta y estanca, con grado de protección IP69K
- Pantalla BIG WEIGHT®: para leer sin problemas incluso a grandes distancias
- Teclado táctil plano: duradero y fácil de limpiar
- Se pueden conectar 4 balanzas distintas: para garantizar la precisión de dosificación óptima
- Códigos A...F para permitir una identificación clara de los datos de la balanza
- Diversos interfaces permiten la conexión sencilla de sistemas externos

## Muchas buenas razones para decidirse por IND690fill

### ■ Resultados de dosificación rápidos y precisos

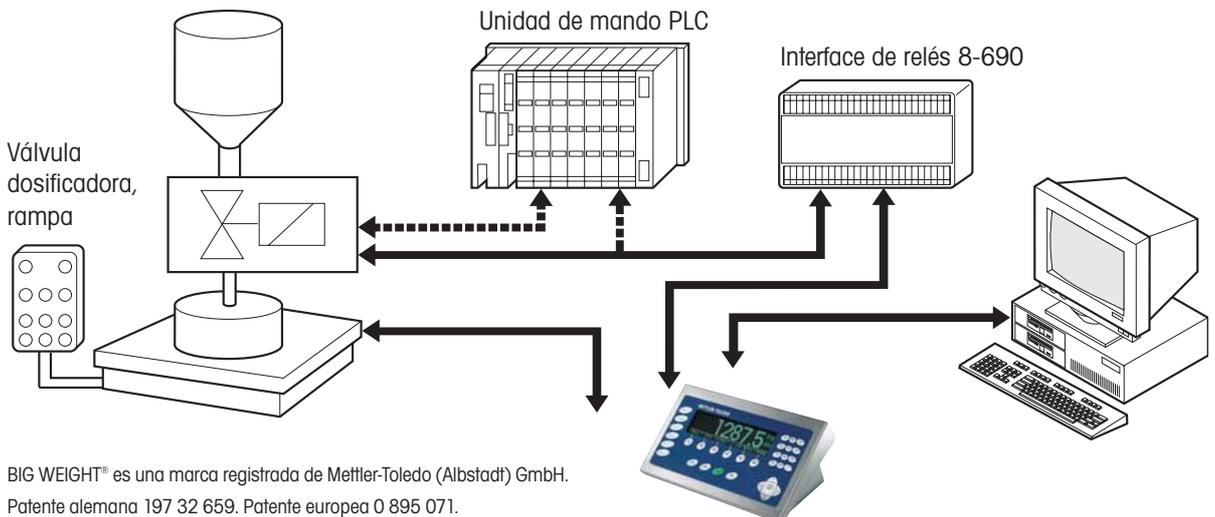
Gran velocidad de transmisión, filtros adaptables a cualquier requisito, separación de la determinación del peso y de su evaluación: con esta combinación su dosificación no solo será excepcionalmente precisa, también será extraordinariamente rápida.

### ■ Modo de aprendizaje

Solo tiene que introducir los pesos finales deseados e IND690fill calculará por sí mismo los puntos de desconexión. La formulación será precisa incluso desde la primera fórmula, lo que le evitará pérdidas de tiempo y material.

### ■ Dosificación completamente automática

Abandone el «trabajo a mano» y apúntese al sistema de dosificación completamente automático de IND690-Fill: solo tiene que conectar al interface de relés las válvulas de alimentación rápida y lenta... y, ¡ya está! O active el control de tobera por debajo del nivel y ahórrese el PLC adicional para el control de tobera.



BIG WEIGHT® es una marca registrada de Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH.  
Patente alemana 197 32 659. Patente europea 0 895 071.



### Teclas de función

Valor Objetivo	Introducción de valores inicial y final del contador de lotes
SUMATORIO	Generar/Imprimir la suma total y la estadística
MANUAL	Redosificar manualmente
TOLERANCIAS	Introducir e imprimir los parámetros de dosificación
PARADA	Interrumpir o cancelar el proceso de dosificación
INICIO	Iniciar o continuar el proceso de dosificación

### Funciones de IND690fill

Dosificar	Llenado automático de un solo componente hasta alcanzar un peso final. Flujo de material regulable como alimentación rápida o lenta, dependiendo de que la sustancia pesada sea líquida, pastosa o fluente. Control de tolerancias con redosificación automática y regulación del punto de desconexión de la alimentación lenta.
Aplicación	Control de llenado por encima del nivel, por debajo o por inmersión. Control de tobera y de bandeja de goteo mediante un 2.º interface de relés 8-690 conectable. Detector de contacto de dosificador.
Parámetros de dosificación	El usuario puede introducir nombre de artículo; valor teórico; límites 0,1 y 2, y límites de tolerancia y tara; y caudales previo, rápido y lento; mediante un teclado o desde la memoria de 999 valores fijos, o a través de un interface serie o de la red. La introducción, la modificación y la consulta de parámetros también se pueden proteger con contraseña.
Indicación de la dosificación	Indicación del estado de la dosificación en texto claro y número de estado; se pueden conectar, a elección, una guía para dosificaciones analógica DeltaTrac y una pantalla BIG WEIGHT® con cifras o texto de 35 mm de altura. Ampliada o no.
Función de tara	Tarado automático al inicio del proceso de dosificación. Supervisión de contenedores mediante un campo de tarado definible.
Modo de aprendizaje	Determinación autónoma y optimización del punto de desconexión de la válvula. Determinación autónoma de las tolerancias de la balanza según la legislación nacional de verificación.
Corrección por flujo posterior	Optimización del punto de desconexión de la alimentación lenta (límite 2)
Redosificación	Redosificación manual o automática, por pulsos
Aplicación	Control de llenado por encima del nivel, por debajo o por inmersión. Control de tobera y de bandeja de goteo mediante un 2.º interface de relés 8-690 conectable. Detector de contacto de dosificador.
Modo remoto	IND690fill puede controlarse de forma remota, parcial o totalmente, a través de un interface serie o de la red.
Modo de trabajo	Proceso de dosificación autónomo o dependiente (OIML R51/OIML R76)
Memoria de datos de identificación	Para introducir hasta 6 datos específicos de pedido (20 caracteres alfanuméricos)

### Funciones adicionales

Totalización	Totalización (neto) de todas las dosificaciones o solo de las correctas o canceladas. Se pueden imprimir en una impresora GA46 o consultar a través de un interface de datos el peso bruto, el número de artículos, la desviación típica y los valores máximo, mínimo y medio.
Contador de lotes	Valores de inicio y fin configurables hasta un máx. de 9999 para el llenado automático de un tamaño de lote determinado.
Tecla de inicio del módulo, acceso protegido	Bloqueo de diversas teclas para evitar la activación no autorizada de ciertos pasos.
Corrección manual	Posibilidad de dosificar manualmente y sin fallos hasta llegar a un peso final.
Corrección de material	Activación de dispositivos para nivelación o mezcla de muestras. Controlable por peso y/o tiempo.
Cantidad restante	Activación de dispositivo de vaciado y de control de cantidades restantes.
Contenido neto	Activación de contenedor de relleno en la dosificación por extracción.
Selección de balanza	Conmutación automática o manual entre dos plataformas de pesada.
3.º punto de desconexión	Para llenado previo rápido antes de la alimentación lenta o rápida.
Control de dosificación	Si se queda por debajo de un flujo de masa mínimo configurado o si se sobrepasa un flujo de masa máximo, se interrumpe el proceso de dosificación.
Confirmación	Confirmación de la siguiente dosificación desconectable (p. ej., en llenado de palés).
Rápido y lento	Selección que la señal de alimentación rápida dirija también la válvula de la lenta.
Temporizadores de inicio y fin	Temporizadores de configuración universal para antes/después de la dosificación con activación de una salida digital.
Dosificación previa	Para amortiguar la presión de apertura de la alimentación rápida con una alimentación lenta controlada por tiempo.
Ciclo de impresión	En casos en los que no se precise imprimir los resultados de dosificación tras cada proceso de llenado.
Modo monoflujo	Llenado de un solo paso con alimentación lenta por debajo de un límite de peso variable.
Salida 7	Establecimiento de salida 7 dependiente de hasta 30 estados de dosificación programables
Modo FreeWeigh	Conexión con sistema SQC FreeWeigh.
Salida analógica	Salida de caudal previo, lento, rápido por salida analógica posible; si se aplican válvulas variables, velocidad de dosificación óptima según parámetros o valor teórico.

### Funciones generales

Funciones Info	Llamada simple de: tara, parámetros de dosificación actuales o memorizados, neto total, número de artículos y datos de identificación A...F (no disponible durante la dosificación).
Señales de mando	A través de interface 4 I/O-690 e interface de relés 4-690, o RS485/422-690 e interface de relés 8-690 (accesorio): si desea control de tobera o bandeja de goteo, o señal de temporizador, recomendamos un 2.º interface de relés 8-690.