



## IND690control

### Software applicativo

Per un vantaggio decisivo nelle funzioni di controllo, classificazione, funzionamento completamente automatico o semiautomatico. Le bilance e le celle di carico METTLER TOLEDO, complete di dispositivi di trasporto, forniscono in modo preciso e affidabile i dati e i parametri necessari al Software-Pac IND690control per ottimizzare al massimo il rendimento.

**Pesata integrata,  
trasporto automatico**

**METTLER TOLEDO**

# Classe automatica. Controlli accurati

**Controllo e classificazione in continuo. Per la movimentazione delle merci su nastri trasportatori, nella produzione, nella logistica d'ingresso e d'uscita.**

Ident A

- Chassis robusto e adatto all'impiego nell'industria con classe di protezione IP69K
- Display BIG WEIGHT® indicatore grafico di grandi dimensioni ad alta nitidezza
- Tastiera liscia ed ermetica – lunga durata e facile da pulire
- Tasti di identificazione A...F per una chiara identificazione dei dati di pesata
- Interfacce per il collegamento alle periferiche
- Possibilità di collegamento fino ad un massimo di 4 bilance – per una costante precisione di pesata
- Report inconfondibili – inequivocabili e di facile comprensione – anche con codice a barre
- Rapida introduzione di dati mediante lettore di codice a barre, tastiera alfanumerica esterna o PC

Ident B

Ident C

Ident D

Ident E

Ident F

## Controlli = Affidabilità.

Il controllo della quantità della merce in entrata e in uscita è il biglietto da visita della vostra impresa. Classificazioni precise ottimizzano tutti i processi produttivi. Per entrambe le operazioni sono assolutamente necessari dati di pesata affidabili. Le bilance METTLER TOLEDO ve li garantiscono, con la massima precisione e per qualsiasi quantità, con una vasta gamma di modelli:

## Controllo e classificazione

con IND690control i processi di produzione e fornitura diventano redditizi, trasparenti e sempre attendibili



dai basamenti ad alta precisione con 3,2 milioni di punti di risoluzione interna fino a basamenti con celle di carico analogiche DMS. La precisione è di casa in METTLER TOLEDO: dal milligrammo alle tonnellate. Il terminale IND690 con il software d'applicazione IND690control vi permette di ottimizzare il flusso logistico della produzione.



### Applicazioni IND690control

Controllo	Per qualunque utilizzo, con l'applicazione
Classificazione	ottimale
Pesatura	
Somma teorica	Conteggio finale

### Modi di impiego IND690control

Completamente automatico	Potete scegliere la modalità a voi più congeniale: l'automazione completa con trasportatore, il carico manuale del prodotto o il comando remoto per mezzo del PC. IDN690control lavora con voi.
Semiautomatico	



## Controllo

### Controllo della merce pesata secondo il valore nominale e tolleranze definibili liberamente.

L'immissione del valore nominale e delle tolleranze sono relative alla bilancia utilizzata in quel momento. Le tolleranze possono essere anche diverse tra loro.

### Controllo suddiviso in 3 classi

A seconda del valore di peso rilevato viene indicato:

- SOTTO TOLLERANZA
- IN TOLLERANZA
- SOPRA TOLLERANZA

I valori di peso sopra e sotto i limiti di tolleranza possono essere correlati a contatti in uscita e utilizzati ad esempio per lo scarto automatico dei prodotti fuori tolleranza.

### Memorizzazione dati

Memorizzazione dei valori nominali protetta con batteria tampone in caso di interruzioni dell'alimentazione e facilmente richiamabile per 999 prodotti da pesare frequentemente utilizzati.

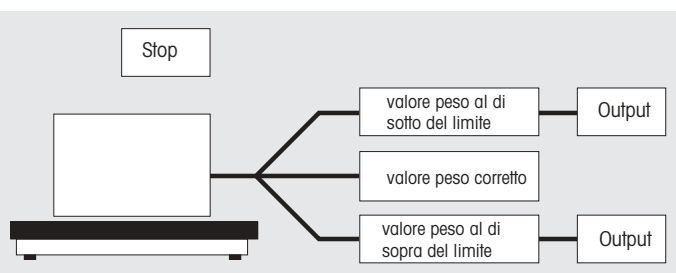
### Funzioni statistiche

Informazioni statistiche di facile comprensione sul processo di produzione con:

- Valore medio X
- Valore medio Gut X
- Deviazione standard S
- Deviazione standard Gut S
- Valore minimo X\_MIN
- Valore massimo X\_MAX
- Appartenenza delle pesate alle varie classi in %

### Tasti funzione per il controllo

LIMITE	Inserire i valori nominali e i parametri di pesata
TOTALE	Visualizzare e stampare il totale
PEZZO N	Impostare il contatore di pesate



## Classificazione

### Classificazione del prodotto da pesare in un massimo di 8 classi liberamente definibili

L'immissione del valore nominale e delle tolleranze è relativa alla bilancia utilizzata in quel momento. Le tolleranze possono essere anche diverse tra loro.

### Definizione delle 8 classi

A seconda del peso rilevato viene indicato:

- LIMITE MINIMO 1
- CLASSE 2 ... CLASSE 7
- LIMITE MASSIMO 7

Le classi di peso possono essere correlate a contatti in uscita in grado di gestire dispositivi che smistano in maniera adeguata i prodotti.

### Memorizzazione dati

Memorizzazione dei valori nominali protetta con batteria tampone in caso di interruzioni dell'alimentazione e facilmente richiamabile per 249 prodotti da pesare frequentemente utilizzati.

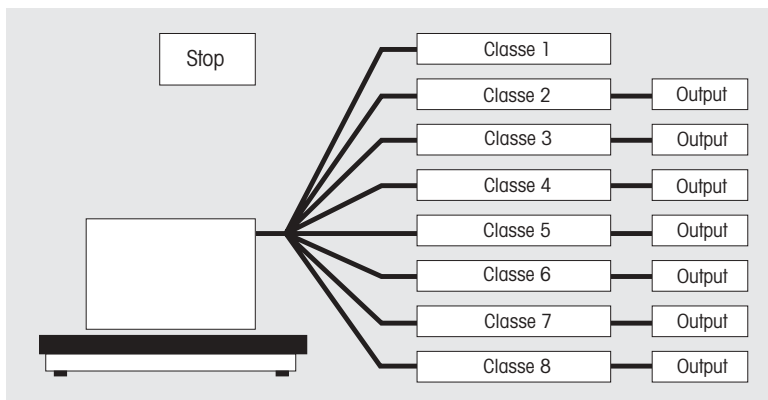
### Funzioni statistiche

Informazioni statistiche di facile comprensione sul processo di produzione con:

- Valore medio X
- Deviazione standard S
- Valore minimo X\_MIN
- Valore massimo X\_MAX
- Appartenenza delle pesate alle varie classi in %

### Tasti funzione per la classificazione

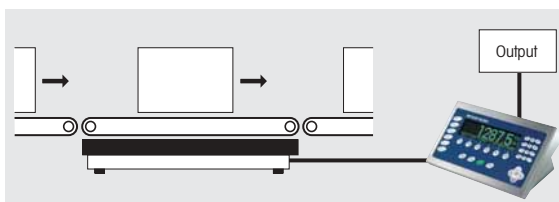
LIMITE	Inserire i valori nominali e i parametri di pesata
TOTALE	Visualizzare e stampare il totale
PEZZO N	Impostare il contatore di pesate



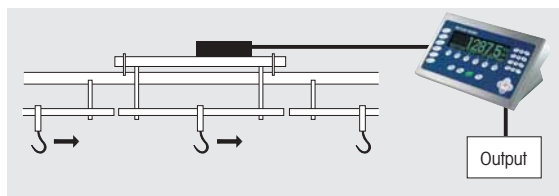
## Pesatura

### **Pesatura completamente automatica o semiautomatica con stampa dei risultati di pesatura precisi e affidabili e trasferimento di dati a sistemi EDP.**

- Con la pesata completamente automatica è possibile trasportare l'oggetto da pesare tramite appositi dispositivi collegati.
- Non appena la bilancia è carica, inizia il ciclo di pesatura. Al raggiungimento della stabilità, il valore ponderale viene automaticamente inviato alla stampante tramite un'interfaccia seriale.
- Il ciclo di pesatura si conclude quando la bilancia è stata completamente scaricata. In questo modo si evita di pesare due volte lo stesso prodotto.
- Se durante il trasporto del prodotto da pesare sulla bilancia non viene raggiunto un valore di peso stabile, il dispositivo di alimentazione arresta il sistema trasportatore finché non viene acquisito un valore di peso stabile. In questo modo nessun oggetto passerà sulla bilancia senza essere pesato.



- Con la pesatura semiautomatica è possibile caricare e scaricare la bilancia manualmente, ad esempio mediante una bilancia su guidovia. Per assicurare un corretto carico e scarico è possibile utilizzare dispositivi di arresto, collegati a IND690control. L'oggetto da pesare non può passare sulla bilancia senza essere memorizzato e senza che ne sia determinato il peso. La stampa del peso avviene a scelta mediante la tastiera IND690, un comando da PC collegato serialmente o una tastiera esterna. L'operazione di pesatura e il funzionamento dei dispositivi di bloccaggio sono gestiti dalle tre condizioni «Carico», «Valore misurato stabile con determinazione del peso» e «Scarico».



### **Totalizzazione automatica**

Attivando la funzione TOTALIZZAZIONE AUTOMATICA ogni singola pesata viene sommata e stampata in un unico totale. Il totale può essere richiamato e stampato.

### **Contatore delle pesate**

Ogni pesata viene abbinata ad un numero progressivo. Immettendo il valore iniziale e il valore finale è possibile stabilire il numero di pesate da effettuare.

## Tasti funzione pesatura

LIMITE	Tempo di carico, di limite e di stabilità per la determinazione del peso (solo in caso di pesata COMPLETAMENTE AUTOMATICA)
TOTALE	Visualizzare e stampare il totale
PEZZO	Impostare il numero progressivo delle pesate
STORN	Stornare il peso dell'oggetto attualmente pesato.
MANUALE	Inserire manualmente il valore di peso (solo in caso di pesata SEMIAUTOMATICA)
PLUS	Sommatoria del peso al totale (solo in caso di pesata SEMIAUTOMATICA)

## Composizione lotto

### **Somma di più oggetti fino al raggiungimento di un peso prestabilito con determinazione del numero di pezzi**

L'inserimento del valore nominale e delle tolleranze avviene in relazione alla bilancia utilizzata in quel momento. Le tolleranze non devono essere uguali fra loro.

### **Pesatura completamente automatica o manuale**

- Sul Display compare a scelta un DeltaTrac o il Delta del totale prestabilito sottoforma di messaggio di testo.
- Al raggiungimento del totale prestabilito l'impianto si arresta automaticamente e il messaggio compare sul Display.
- In caso di superamento del totale prestabilito, l'impianto si arresta automaticamente e il messaggio compare sul Display. Per terminare il processo, è possibile correggere manualmente il peso presente o forzarlo premendo il tasto CLOSE.
- Nel caso di prodotto insufficiente è possibile arrestare il processo premendo il tasto CLOSE.
- Al raggiungimento di una soglia di attenzione liberamente impostabile, verrà attivata l'uscita corrispondente. Impostazione di fabbrica: 90% del totale prestabilito. È possibile anche impostare un'uscita digitale per i messaggi «Soglia di avvertimento raggiunta» e «Totale prestabilito raggiunto».

### **Memorizzazione dati**

Memorizzazione dei valori nominali protetta da batteria tampone contro eventuali interruzioni dell'alimentazione e facilmente richiamabile per un massimo di 999 prodotti da pesare utilizzati con maggiore frequenza.

### **Stampa**

Informazioni di facile comprensione sul processo produttivo:

- A scelta con o senza valori di peso singoli
- Media del peso unitario
- Numero delle singole pesate
- Messaggio «forced» in caso di arresto forzato di un'operazione

## Tasti funzione per il totale prestabilito

LIMITE	Inserire i valori nominali e i parametri di pesatura
TOTALE	Visualizzare e stampare il totale
AVVIO	Avviare l'operazione di pesata
STOP	Arrestare l'operazione di pesata
CLOSE	Terminare il processo

**ServiceXXL**  
Tailored Services

**www.mt.com**