

Mettler-Toledo præsenterer en forbedret version af sin datastyringssoftware ProdX™ til fødevarereproducenter

Opdateret datahåndteringssoftware, der forbedrer effektiviteten, produktiviteten og bæredygtigheden i fødevarereindustrien

Royston, Hertfordshire, Storbritannien, den 23. oktober 2023 – [Mettler-Toledo Product Inspection](#) er stolte over at præsentere den nyeste version af sin avancerede datastyringssoftware, ProdX™. [ProdX™ 2.6](#) er udviklet med fødevarereproducenter for øje og har til formål at forbedre datahåndtering, kvalitetskontrol og driftseffektivitet i fødevarereindustrien.

Det primære mål bag de nye softwareforbedringer i ProdX™ 2.6 har været Mettler-Toledos engagement i at opfylde de udfordrende krav til fødevarereproducenter, der er på udkig efter omfattende, effektive og datadrevne løsninger. ProdX™ 2.6 er en hjørnesten i kvalitetskontrol og datastyring inden for fødevarereproduktion og kan integreres fuldt ud med produktinspektionsudstyr fra Mettler-Toledo – røntgeninspektion, metaldetektering, checkvejning og visionsinspektion – hvilket fremmer sikker indsamling og styring af kritiske inspektionsdata.

Uanset om softwaren overvåger frasorteringsstatistikker eller forureningshændelser eller genererer rapporter, sikrer opdateringen brugerne et højt niveau af tilgængelighed og automatisering. I industrier som fødevarereproduktion, hvor præcision og effektivitet er altafgørende, tackler ProdX™ 2.6 disse prioriteter direkte. Løsningen giver producenter øjeblikkelig adgang til data, så de kan træffe beslutninger med henblik på at forbedre produktionslinjens ydeevne og opfylde de højeste kvalitetsstandarder.

Forbedret datastyring for fødevarereproducenter

ProdX™ spiller en afgørende rolle i fødevarereproduktion ved at indsamle og beskytte inspektionsdata fra produktinspektionsenheder. Softwaren fungerer som et sikkert datalager, der arkiverer disse kritiske data på en manipulationssikker central server,

samtidig med at den tilbyder fleksibiliteten til at generere ad hoc- eller automatiserede rapporter.

Med den nyligt opdaterede [ProdX™ 2.6](#) opfylder Mettler-Toledo bedre kundernes krav ved at tilbyde flere vigtige yderligere fordele, herunder:

Optimeret web-dashboard – data lige ved hånden: Den seneste opdatering af ProdX™ 2.6 indeholder nu et optimeret web-dashboard. Denne avancerede webbaserede grænseflade giver brugerne mulighed for at få adgang til og overvåge deres data på smarte enheder som tablets og smartphones, hvilket eliminerer behovet for at installere yderligere softwareapplikationer.

Brugere kan ubesværet gennemse kritiske oplysninger som frasorteringsstatistikker og forureningshændelser og generere rapporter blot ved at åbne dashboard'et i en webbrowser. Denne opdatering giver nye muligheder for datatilgængelighed for alle, der er forbundet til netværket – trådløst såvel som via en kabelforbindelse. Brugere med VPN-adgang kan også nemt få vist data via deres webbrowser.

Strømlinet brugeroplevelse – login på inspektionsudstyr: Den opdaterede software forenkler også brugeroplevelsen ved at gøre det muligt for medarbejderne at bruge deres ProdX™-loginoplysninger til at få adgang til produktinspektionsudstyr fra Mettler-Toledo. Denne integration forbedrer driftseffektiviteten og sikrer problemfri overgang mellem opgaverne, hvilket fremmer brugervenligheden.

Automatiseret rapportering – let adgang til værdifuld indsigt: En anden væsentlig forbedring med ProdX 2.6 er muligheden for at automatisere generering af slutevalueringer og sammenfattende rapporter. Dette fremskridt strømliner rapporteringsprocesserne, fordi brugerne kan vælge, at der automatisk skal udarbejdes slutevalueringer ved slutningen af en produktkørsel, et skift eller en dag. Desuden kan brugere programmere automatiske rapporter i forskellige formater og leveringsmetoder for daglige, ugentlige og månedlige opsummeringer. Ved at automatisere disse processer får brugerne værdifuld indsigt ved nemt at kunne sammenligne kørsler, skift og specifikke tidsrammer, hvorved de kan identificere muligheder for forbedringer.

Forbedrede produktskift – fleksibilitet og større bæredygtighed: Den nye software giver også fødevareproducenter ekstra fleksibilitet og effektivitet i forbindelse med produktskift. Producenter kan nu skifte deres produktinspektionssystemer samtidig eller selektivt, enten fra en masterenhed eller eksternt. Denne funktion er særlig gavnlig i industrier med udvidede produktionsprocesser, f.eks. chokoladeproduktion, hvor der kan forekomme batchskift, mens produkterne bevæger sig langs produktionslinjen.

Denne nylige forbedring af funktionen til produktskift reducerer ikke kun nedetid, men minimerer også produktspild, hvilket fremmer bæredygtighed og omkostningsbesparelser. Eftersom ProdX™ er et papirløst system, hjælper det desuden producenter med at bidrage til miljømæssig bæredygtighed ved at reducere det daglige papirforbrug.

Peter Spring, ProdX™ Product Manager hos Mettler-Toledo, udtaler: *"ProdX™ 2.6 repræsenterer et væsentligt fremskridt inden for produktionsproduktiviteten. Ved at forenkle og automatisere dokumentations- og rapporteringsprocesser eliminerer denne nye version den besværlige opgave med manuel datakompilering, som producenter tidligere måtte kæmpe med. Den administrative produktivitet får et betydeligt løft, hvilket frigør værdifuld tid og dyrebare ressourcer, som nu kan kanaliseres til mere strategiske og værdiskabende aktiviteter. Ud over den forbedrede bæredygtighed, ProdX™ 2.6 tilbyder, giver disse kombinerede forbedringer glimrende muligheder for at fremme den måde, fødevareproducenter arbejder på, og dermed løfte produktiviteten, effektiviteten og bæredygtigheden."*

Blandt andre vigtige opdateringer af softwaren kan nævnes:

Mulighed for produktvalidering – sikkerhed og regelefterlevelse: I forbindelse med røntgeninspektionssystemer introducerer ProdX™ 2.6 en produktvalideringsfunktion, som er afgørende for at kunne opretholde integriteten for produktindstillingerne. Denne funktion bekræfter ved hjælp af en visuel indikator, at systemet inspicerer et produkt under anvendelse af validerede indstillingsparametre. Hvis nogen af parametrene ændres, registreres det anvendte login og de foretagne ændringer. Desuden gemmes røntgensystemets produktparametre nu i ProdX™ til fjernvisning, uanset om disse parametre kan fjernredigeres.

Integration af vejetechnologien OPC UA (Open Platform Communication Unified Architecture) – problemfri tilslutning: ProdX™ overholder nu også den såkaldte Companion Specification til Open Platform Communication-standarden for vejetechnologi, hvilket fremmer ubesværet integration med checkvejere inden for denne standard. Denne integration strømliner ikke kun forbindelsen mellem ProdX™ og tredjepartscheckvejere, men giver også mulighed for integreret dataudveksling, hvilket fremmer den samlede driftseffektivitet og giver producenterne realtidsindsigt, som er afgørende for præcisionskontrol og regelefterlevelse.

Du kan læse mere på www.mt.com/prodx-pr eller ved at klikke [her](#).

Om METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO er en førende global producent af præcisionsinstrumenter og en tjenesteudbyder. Virksomheden rangerer højt inden for en række markedssegmenter og er global markedsleder på mange områder. METTLER TOLEDO er en stor udbyder af vejesystemer og analyseinstrumenter til brug i laboratorier og til inline-måling i krævende industri- og fødevareproduktionsprocesser.

METTLER TOLEDOS division Product Inspection udvikler enkeltstående og fuldt integrerede automatiserede inspektionsteknologier, som kan hjælpe fødevareproducenter såvel som producenter inden for nonfoodsektorer, blandt andet lægemiddelindustrien og den kemiske industri, med at styrke produktiviteten og forbedre produktkvaliteten og -sikkerheden. Divisionen omfatter Mettler-Toledo Safeline Limited, som fremstiller metaldetekteringsløsninger, der automatiserer væsentlige processer og reducerer risikoen for produkttilbagekaldelser. Safeline X-ray Inspection udvikler røntgenteknologier, der er mere end blot detektering af fremmedlegemer, hvilket forbedrer produktkvaliteten og øger varemærkebeskyttelsen. Garvens og Hi-Speed Checkweighing tilbyder avancerede teknologier til præcisionsvejning, som kan bidrage til at reducere dyr overfyldning og forbedre effektiviteten på produktionslinjen. CI Vision designer løsninger til etiketinspektion, der kan registrere fejl i etiketter og derved reducere risikoen for omarbejde og produkttilbagekaldelser. PCE Track & Trace-løsninger hjælper lægemiddelproducenter med at opretholde overensstemmelse med de givne krav ved hjælp af innovativ, automatiseret og dokumenteret teknologi. Hos fødevareproducenter overvåger datastyringssoftwaren ProdX™ alle produktinspektionsdata i realtid, hvilket muliggør digitalisering af overensstemmelse med fødevareressikkerhedskrav.

Samlet set hjælper METTLER TOLEDOS intelligente produktinspektionsløsninger producenter med at styrke produktiviteten og tilbyder konstant høj produktkvalitet og -sikkerhed, hvilket bidrager til at beskytte forbrugerne og både producenterne og deres mærkevarers omdømme.

Der er flere oplysninger på: www.mt.com/pi-pr