

METTLER TOLEDO redesigner C2-sortimentet af checkvejere til tunge produkter for at forbedre produktiviteten

Forbedret og mere intelligent design af checkvejsystemer vil bidrage til at sænke de samlede omkostninger over tid, bekæmpe stigende omkostninger og tid, levere vejenøjagtighed og fremtidssikre producenternes produktionslinjer

Giesen, Tyskland, den 2. september 2023 – [METTLER TOLEDO Product Inspection](#)

har redesignet [C2-sortimentet af checkvejere](#), som er i stand til at veje produkter op til 35 kg. Sortimentet kan hjælpe producenterne med at bekæmpe stigende omkostninger og øge pålideligheden og servicevenligheden. Denne nytænkning af den mekaniske konstruktion gælder for METTLER TOLEDOs C21 StandardLine- og C23 PlusLine-kontrolvejningssystemer til præcisionsvejning og fuldstændighedskontrol af emballerede fødevarer, lægemidler, kosmetik og dyrefoder.

Det primære mål med redesignet er at styrke produktiviteten for producenterne og bedre at imødekomme de specifikke krav fra dem, der ønsker robuste, pålidelige og omkostningseffektive kontrolvejningssystemer til tunge produkter. Checkvejere til tunge produkter i C2-sortimentet er typisk placeret i slutningen af produktionslinjen, hvor de udfører kvalitetssikring såsom fuldstændighedskontrol af kasser ved at verificere tilstedeværelsen af det korrekte antal flasker i en kasse. Dette kontrollerer maskinernes pålidelighed og omkostningseffektivitet, to vigtige områder for producenter.

Mere intelligent styring af omkostninger og samlede ejerskabsomkostninger: Det netop redesignede C2-sortiment af kontrolvejningssystemer lever nu bedre op til kundernes krav og byder samtidig på en række yderligere fordele, der fører til reducerede driftsomkostninger og forbedret ydeevne. Med en reduktion på 50 % i motorens strømforbrug medfører det nye design betydelige energibesparelser, hvilket reducerer driftsudgifterne. Desuden hjælper sortimentet med at minimere lageromkostningerne ved at reducere antallet af forskellige sliddele med 50 %, hvilket forenkler vedligeholdelsen og forbedrer lagerstyringen og dermed sænker de samlede ejerskabsomkostninger (TCO). Integration med ProdX™ og Open Platform Communications (OPC) betyder mulighed for øget automatisering, hvilket reducerer manuelt arbejde og optimerer omkostningerne generelt.

Data og digitalisering: ProdX™, data- og kvalitetsstyringssoftware fra METTLER TOLEDO, integrerer data fra flere applikationer, enheder og processer, hvilket giver mulighed for at træffe de rigtige beslutninger. Med et væld af data vedrørende kvalitetskontrol, forureningsdetektering og emballageintegritet sætter ProdX™ producenterne i stand til at optimere energiforbruget, identificere miljømæssige påvirkninger og udarbejde kvalificerede vedligeholdelsesplaner, hvilket forbedrer den overordnede effektivitet i fødevarerindustrien. Den problemfri integration med eksisterende systemer og applikationer åbner op for spændende muligheder for omfattende dataanalyse og mere sikre beslutninger.

Øget servicevenlighed: C2-sortimentet af checkvejere har forbedret servicevenlighed og design, og det giver maksimal effektivitet og pålidelighed. Systemets mulighed for let og hurtig udskiftning af bånd og ruller minimerer nedetid og vedligeholdelse, hvilket bidrager til at sikre uafbrudt drift. Desuden betyder de færre sliddele simpleere vedligeholdelsesprocedurer og lavere driftsomkostninger. Lejerne i rullerne holder i gennemsnit tre gange længere, så systemets pålidelighed er massivt forbedret, hvilket bidrager til at forbedre dets generelle ydeevne yderligere.

Optimeret ydeevne: De redesignede checkvejere i C2-sortimentet udmærker sig ved at være robuste og rengøringsvenlige for optimal ydeevne. Systemet har et optimeret rammedesign med færre vandrette overflader, så det er lettere at rengøre og ikke samler så meget støv. Dermed er det lettere at opretholde et rent system i overensstemmelse med hygiejnestandarderne. Dette strømlinede design forbedrer kontrolvejningsprocessens effektivitet og nøjagtighed.

Konsekvent præcise resultater: Pålidelighed og nøjagtighed er i højsædet i C2-sortimentet af checkvejere. Integrationen af den nyeste filterteknologi forbedrer systemets evne til at levere nøjagtige og pålidelige vejerresultater med henblik på kvalitetskontrol og overholdelse af strenge standarder.

Vedvarende support: Servicesupport fås også til alt produktinspektionsudstyr fra METTLER TOLEDO. Med et globalt netværk af dygtige serviceteknikere og tekniske eksperter har METTLER TOLEDOS kunder adgang til hurtig og pålidelig support, når

som helst og hvor som helst der er behov for det. Uanset om det drejer sig om installation, uddannelse, vedligeholdelse, kalibrering eller fejlfinding, hjælper det dedikerede serviceteam kunderne med at maksimere deres produktionstid og ydeevne.

Fremtidssikret teknologi: C2-sortimentet af checkvejere byder også på enestående anvendelsesfleksibilitet. Sortimentet er designet til at imødekomme forskellige produkthåndteringsbehov, herunder store conveyorstørrelser med båndbredder op til 600 mm. Denne udvidede kapacitet giver mulighed for inspektion af endnu større produkter, hvilket giver fleksibilitet og alsidighed. Med et bredt udvalg af conveyorstørrelser til rådighed, som skræddersyes i henhold til det specifikke anvendelsesområdes krav, kan C2-sortimentet af checkvejere tilpasses til forskellige produktdimensioner og konfigurationer, så det bliver let at integrere dem problemfrit i produktionslinjerne.

For at opfylde forskellige driftsbetingelser fås C2-kontrolvejningssystemerne i både IP54- og IP65-design, hvilket giver den nødvendige beskyttelse mod miljømæssige faktorer som støv, fugt og andre kontaminanter. Denne alsidighed betyder, at systemerne kan anvendes i en lang række driftsmiljøer, uden at det går ud over ydeevne og nøjagtighed.

"Det er med stor fornøjelse, at vi kan præsentere vores redesignede C2-sortiment af kontrolvægte/checkvejere, som sikrer en højere grad af præcision og effektivitet i forbindelse med kontrolvejning af tunge produkter. Større nøjagtighed og forbedrede brugervenlige funktioner betyder, at C2-serien kan integreres problemfrit i produktionslinjer, samtidig med at der leveres pålidelig og ensartet vægtmåling," siger Dirk Bettels, Senior Project Manager hos METTLER TOLEDO. *"Vi mener, at denne forbedring viser, hvor vigtigt det er for os med løbende innovation og at kunne tilbyde vores kunder de mest avancerede kontrolvejningsløsninger i branchen."*

De systemer, der nyder godt af dette redesign, er:

[C23 PlusLine-checkvægt](#) – en kompakt og alsidig løsning til præcis vægtkontrol af tunge produkter. Det modulære design og de brugerdefinerbare funktioner gør, at den kan integreres problemfrit i udfordrende miljøer. Checkvejeren leverer høj nøjagtighed, lever op til MID-kravene (Measuring Instruments Directions) og reducerer produktspild.

Den intuitive betjening, understøttelsen af flere sprog og tydelige maskinmeddelelser forbedrer brugervenligheden. C23 PlusLine er udstyret med strain gauge-teknologi, understøttes af et globalt servicenetværk og leverer pålidelig og skalerbar ydeevne. Tilslutningsmuligheder til IoT og Industry 4.0-initiativer giver mulighed for dataadgang og -analyse i realtid. Samlet set kombinerer C23 PlusLine nøjagtighed, fleksibilitet og pålidelig ydeevne med henblik på optimal kontrolvejning.

C21 StandardLine-checkvejer – en robust løsning, der er udviklet til tunge produkter, og som tilbyder problemfri integration i enhver produktionslinje. Med den brugervenlige betjening og de tydelige maskinmeddelelser giver den effektiv og nem betjening, der kræver minimal oplæring. Checkvejerens forskellige tilslutningsmuligheder, som giver mulighed for effektiv datakommunikation for at sikre centraliseret systemkontrol. Det robuste design, der er drevet af METTLER TOLEDOS strain gauge-vejetechnologi, leverer nøjagtige vejeresultater. C21 StandardLine er et omkostningseffektivt valg til fuldstændighedskontrol sidst på linjen, som giver pålidelighed og nøjagtighed i forbindelse med produktvejning og enkle MID-godkendte kontrolvejningsopgaver.

Der er nærmere oplysninger om disse produkter [her](#) eller på www.mt.com/cw-c2series-pr

Om METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO er en førende global producent af præcisionsinstrumenter og en tjenesteudbyder. Virksomheden rangerer højt inden for en række markedssegmenter og er global markedsleder på mange områder. METTLER TOLEDO er den største udbyder af vejesystemer og analyseinstrumenter til brug i laboratorier og til inline-måling i krævende industri- og fødevarereproduktionsprocesser.

METTLER TOLEDOS division Product Inspection udvikler enkeltstående og fuldt integrerede automatiserede inspektionsteknologier, som kan hjælpe fødevarereproducenter såvel som producenter inden for nonfoodsektorer, bl.a. lægemiddelindustrien og den kemiske industri, med at styrke produktiviteten og forbedre produktkvaliteten og -sikkerheden. Divisionen omfatter METTLER-TOLEDO Safeline Limited, som fremstiller metaldetekteringsløsninger, der automatiserer væsentlige processer og reducerer risikoen for produkttilbagekaldelser. Safeline X-ray Inspection udvikler røntgenteknologier, der er mere end blot detektering af fremmedlegemer, hvilket forbedrer produktkvaliteten og øger varemærkeskyttelsen. Garvens og Hi-Speed Checkweighing tilbyder avancerede teknologier til præcisionsvejning, som kan bidrage til at reducere dyr overfyldning og forbedre effektiviteten på produktionslinjen. CI Vision designer løsninger til etiketinspektion, der kan registrere fejl i etiketter og derved reducere risikoen for omarbejde og produkttilbagekaldelser. PCE Track & Trace løsninger hjælper lægemiddelproducenter med at opretholde overensstemmelse med de givne krav ved hjælp af innovativ, automatiseret og dokumenteret teknologi.

Hos fødevarerproducenter overvåger ProdX™ datastyringssoftwaren alle produktinspektionsdata i realtid, hvilket muliggør digitalisering af overensstemmelse med fødevarer sikkerhedskrav.

Samlet set hjælper METTLER TOLEDOS intelligente produktinspektionsløsninger producenter med at styrke produktiviteten og tilbyder konstant høj produktkvalitet og -sikkerhed, hvilket bidrager til at beskytte forbrugerne og både producenterne og deres mærkevarers omdømme.

Der er flere oplysninger på: www.mt.com/pi-pr